

CLAPET DE DÉCHARGE

AT - H

Le clapet de décharge **AT-H** permet de dépressuriser un local ou une gaine lorsque la pression atteint une valeur définie. Il réagit comme une soupape.

Le réglage du seuil d'ouverture est réalisé en usine par tension du ressort de compression. En position fermée, l'appareil est conçu pour assurer une étanchéité de classe 1 selon EN 1751.



ÉQUILIBRAGE

CONSTRUCTION

		Caractéristiques	Options
Fonctionnement		Clapet en position verticale (avec flux d'air horizontal)	
Cadre	Largeur	150 mm	-
	Épaisseur	1.5 mm	
	Matière	Acier galvanisé	Acier inoxydable
	Matière visserie	Acier zingué	
	Largeur de bride	35 mm	Perçage spécial
	Perçage	Ø 10 mm (4 angles) <i>Standard cf fiche perçage standard F2A</i>	
Volets	Type de palier	Bague bronze	-
	Matière	Acier galvanisé	Acier inoxydable
	Épaisseur	1 mm	-
	Axes	Acier zingué Ø 10 mm	Acier inoxydable
Mécanisme de déclenchement	Pas	100 mm	
	Type	Embiellage avec système de ressort simple ou double suivant dimensionnel et niveau de déclenchement	
	Matière d'embiellage	Acier galvanisé et acier zingué	Acier inoxydable
	Système de compression	Inox 304L	-
	Plage de réglage	30 à 200 Pa	
	Déplacement	Parallèle	
	Côte de protection d'embiellage	Protection des embiellages et système de rotation	Acier inoxydable

CLAPET DE DÉCHARGE

AT - H

ÉQUILIBRAGE

PERFORMANCES

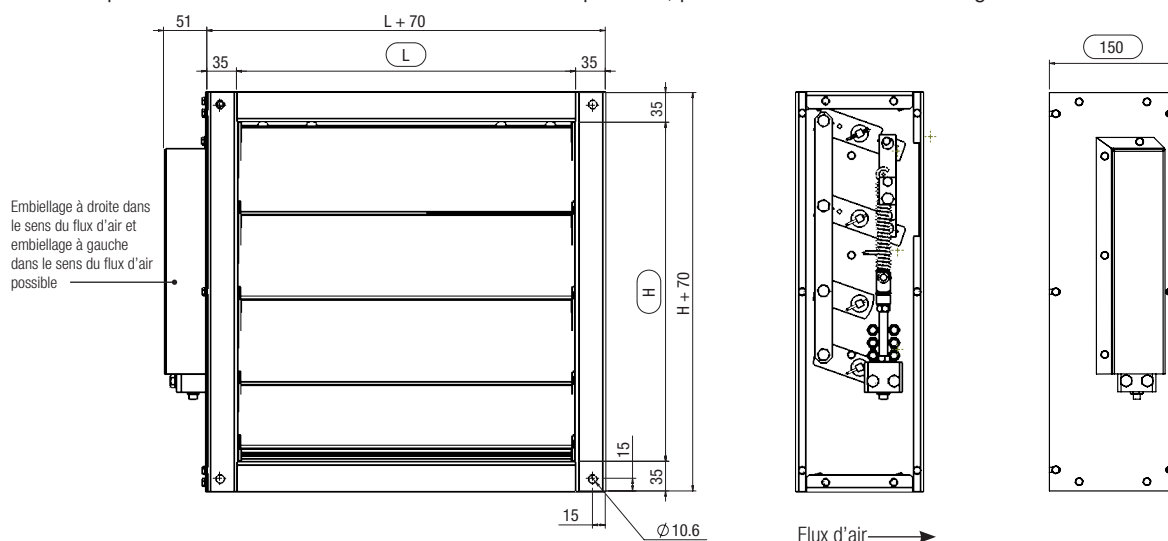
	Construction
Joint EPDM sur extrémité lame Joint latéral métallique Inox 304L	
Étanchéité amont-aval à 20° C	Classe 1 selon EN1751 pour une pression de déclenchement > 50 Pa
Étanchéité du cadre	Non classé
Pression admissible	1000 Pa pour une longueur de 0.8 m
Pression de déclenchement	entre 30 et 200 Pa, +/- 20 %.
Températures d'utilisation	de -20°C à +80°C
Vitesse de fonctionnement	de 1 à 10 m/s

DIMENSIONS

Hauteur H de 200 mm à 1000 mm au pas de 100 mm

Longueur L de 200 mm à 1000 mm au pas de 100 mm

Selon la pression de déclenchement et de la taille des produits, possibilité d'avoir 2 embiellages



POIDS (kg)

L \ H	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
200	5	5	6	8	9	11	12	14	16
300	6	6	8	9	11	14	16	17	19
400	8	8	9	11	12	16	19	20	22
500	9	9	11	12	16	19	22	22	23
600	11	11	12	14	17	22	25	25	25
700	12	12	14	16	20	25	28	31	33
800	14	14	16	19	22	26	31	33	34
900	16	16	17	20	23	26	34	34	39
1000	17	17	19	20	25	28	37	39	40

CLAPET DE DÉCHARGE

AT - H

INSTALLATION

La manipulation du clapet doit se réaliser uniquement par le cadre et par des moyens adaptés à sa dimension et son poids. Des équipements de protection individuelle sont nécessaires pendant les manipulations pour la sécurité des personnes.

La fixation du clapet sur son support doit permettre d'assurer, une bonne planéité et un bon équilibrage du clapet. La planéité peut être assurée par un joint d'étanchéité de type bande de mousse PE/PU entre le cadre du clapet et le support (dalle béton ou en gaine).

Un espace libre/disponible est nécessaire autour du clapet et notamment au niveau du mécanisme de déclenchement permettant des contrôles et une maintenance périodique (a minima 500 mm pour le démontage des carters de protection coté mécanisme et 300mm en périphérie du carter)

Le clapet de décharge AT-H est réglé en usine selon la pression du déclenchement souhaitée, une goupille de sécurisation permet de sécuriser dans le temps ce réglage. Aucun réglage à prévoir durant l'installation.

Avant la mise en service du clapet, vérifiez à pression atmosphérique :

- que les éléments ou vis de fixation du clapet sur son support ne présentent pas de danger ou de blocage pour la cinématique du ou des mécanismes/embellages
- qu'aucun obstacle ne viendra gêner les mouvements des lames
- que la fermeture par le système de ressorts de compression est bien complète.

Un carter de sécurité et protection du mécanisme de déclenchement est livré avec le clapet. Assurez vous qu'il est présent en fin d'installation. Un espace de sécurité doit être prévu également pour sécuriser l'accès aux lames du clapet durant son fonctionnement.

MAINTENANCE

Tous les trois mois, effectuer les opérations suivantes :

• Contrôler l'aspect général :

- Vérifier l'usure des paliers (usure anormale)
- Vérifier l'état de surface (choc, dégradations...)
- Vérifier la propreté (dépôt de sable ou poussière sur les parties mobiles du clapet)
- Inspecter les assemblages entre le clapet et son support

• Contrôler la manoeuvrabilité :

- Vérifier la bonne manoeuvrabilité des parties mobiles de l'appareil
- Contrôlez l'état du mécanisme (vis de fixation, ressorts de compression...)
- Vérifier les positions d'ouverture et de fermeture de l'appareil

• Lubrifier les parties mobiles du registre (embellage et paliers d'axes de lames) :

Utiliser pour cela un spray lubrifiant/dégrippant type «WD40» ou équivalent.

• Effectuer une manoeuvre complète d'ouverture et fermeture du clapet.

Contrôler qu'aucun point dur n'est perceptible