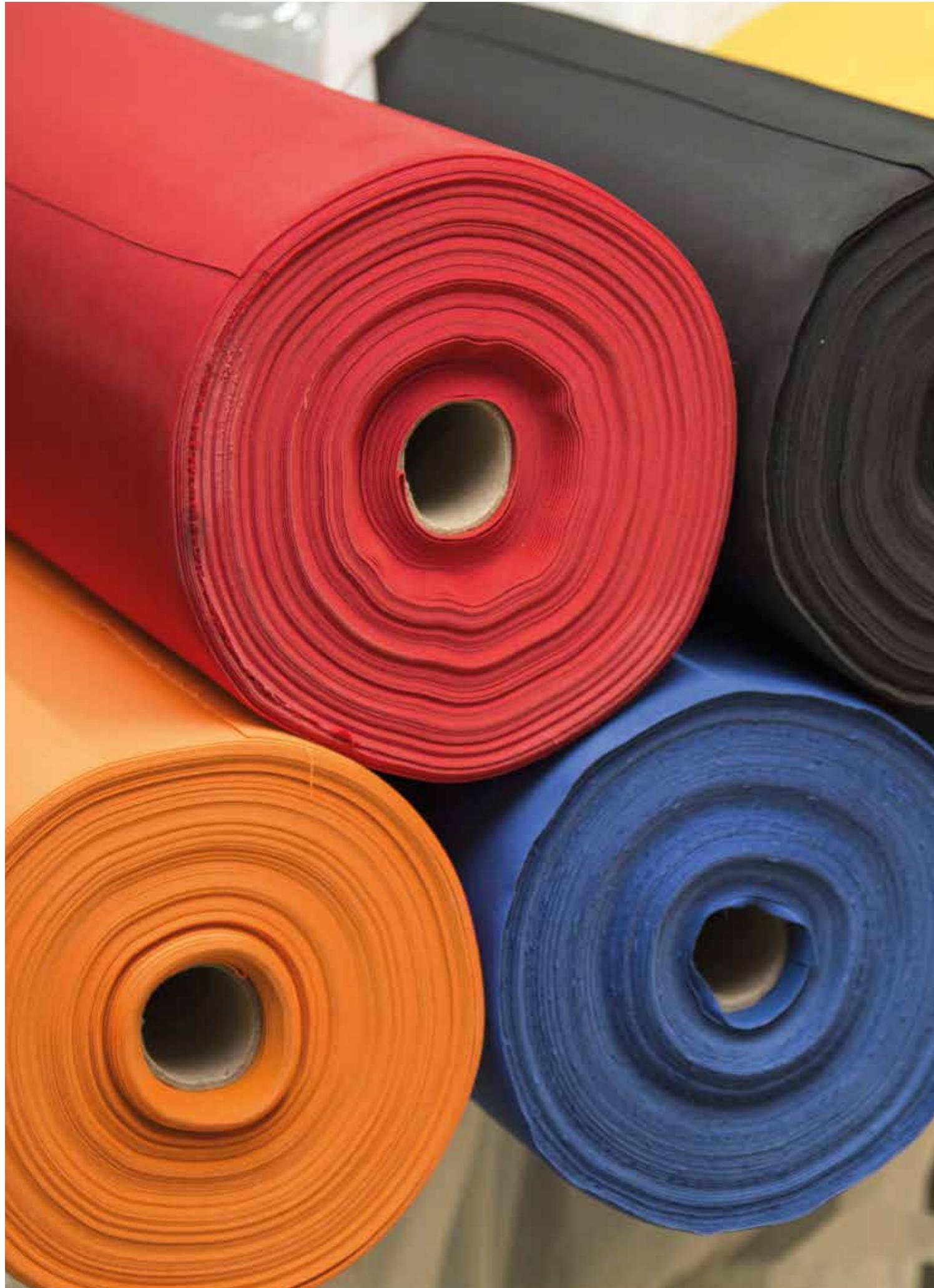


VENTILER, CHAUFFER, RAFRAÎCHIR, TRANSPORTER L'AIR

GAINES TEXTILES

F2A



POURQUOI PRÉFÉRER UNE GAINÉE TEXTILE ?



CONFORT ET QUALITÉ D'AIR :

+ Diffusion maîtrisée et personnalisée

Adaptée aux besoins spécifiques du site, aux contraintes techniques et aux variations de température, la diffusion d'air est optimisée pour garantir un confort maximal.



HYGIÈNE OPTIMALE DES RÉSEAUX DE GAINES :

- + Tissus lavables en machine
- + Tissus techniques antibactériens
- + Contrôles microbiologiques



SOLUTIONS MODULANTES :

- + Pour tous types de marché
- + S'adapte aux contraintes du bâtiment
- + Personnalisable (couleurs, logo)



LÉGÈRETÉ :

+ Facilité de montage et de maintenance

Très légères, nos gaines textiles simplifient considérablement les opérations d'installation et d'entretien.

+ Sécurité renforcée

Le système, particulièrement maniable, réduit les efforts nécessaires lors de la pose et limite ainsi les contraintes physiques pour les installateurs ainsi que les risques d'accidents sur chantier



ÉCONOMIE DE MONTAGE :

- + Grâce à son poids léger et à son emballage repéré, la gaine peut être installée facilement **par une seule personne**
- + **Réduction des temps d'équilibrage**



ÉCONOMIE DE TRANSPORT :

- + Avec seulement **97 à 500 g/m²**, contre 4 à 11 kg pour la tôle, nos gaines sont plus faciles à transporter et réduisent fortement les coûts logistiques



ÉCONOMIE D'ÉNERGIE :

- + Grâce à leur faible inertie thermique et mécanique, les gaines textiles permettent **une mise en régime rapide du système de ventilation**.

Cela se traduit par **une réponse instantanée aux variations de température ou de besoin en débit d'air**, optimisant ainsi le confort et l'efficacité énergétique.

APPLICATIONS

Texi Soft, Texi Pulse, Texi Jet, Texi Mix, Texi Move

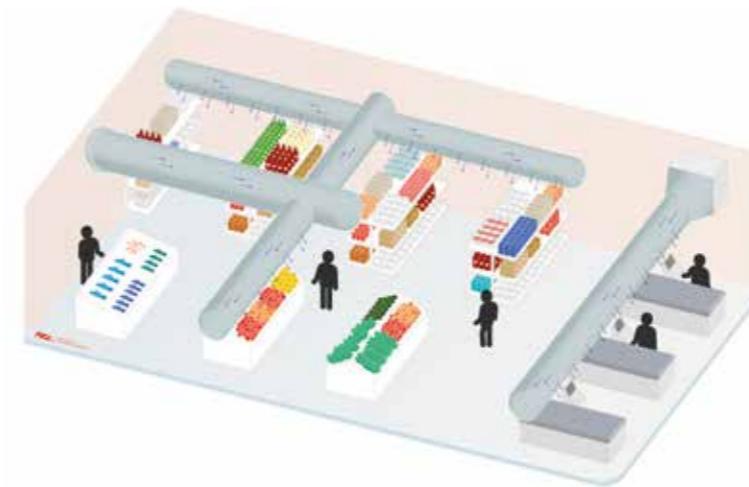
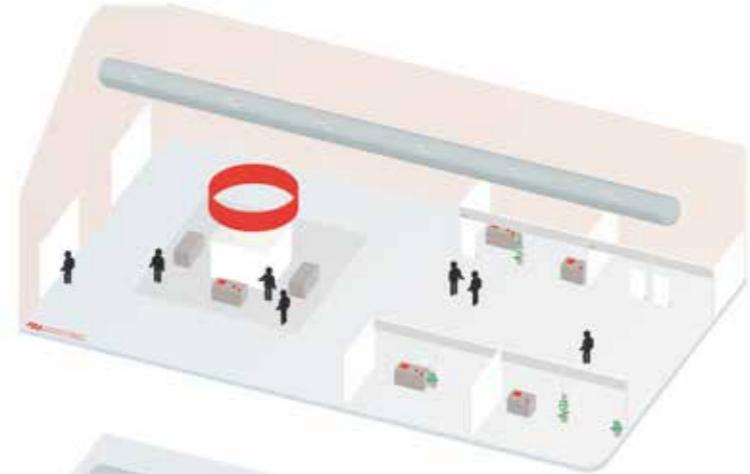


ÉTABLISSEMENT RECEVANT DU PUBLIC

ÉVÉNEMENTIEL

✓ Sécurité, confort, performance et esthétisme

- + Sécurité (M0, sprinklers)
- + Adaptabilité maximale
- + Brassage d'air efficace
- + Diffusion homogène et douce



COMMERCES ET SUPERMARCHÉS

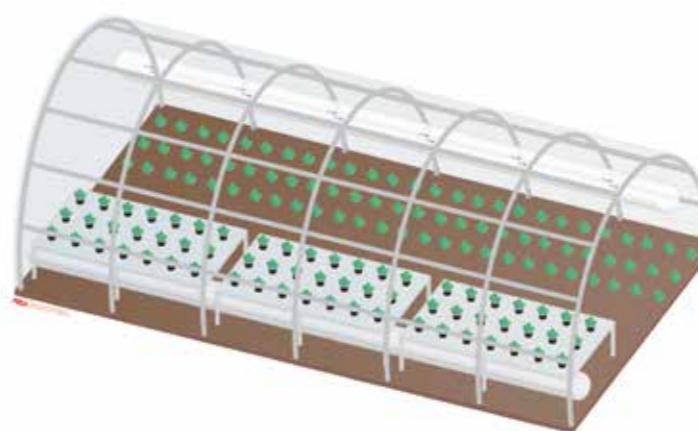
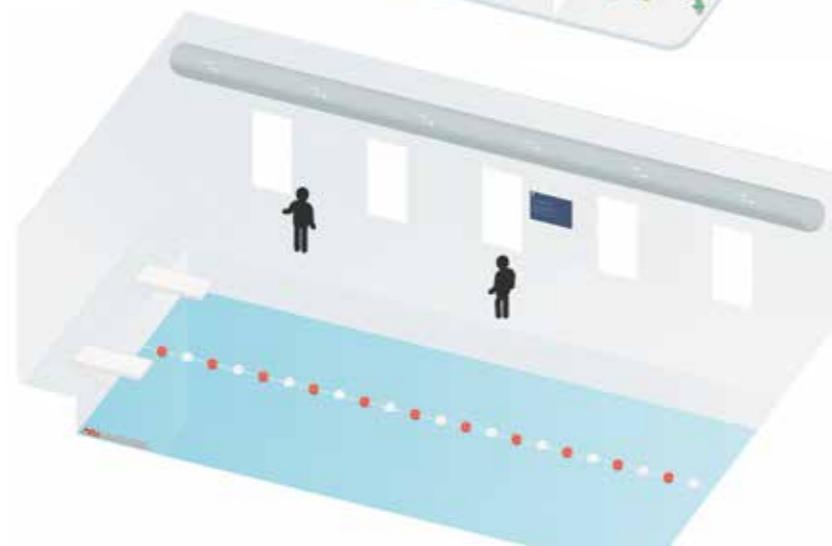
- + Confort client et expérience d'achat renforcés
- + Sécurité alimentaire et maîtrise de l'humidité



SPORTS ET LOISIRS

✓ Sécurité, confort, performance et esthétisme

- + Sécurité (M0, sprinklers)
- + Adaptabilité maximale
- + Brassage d'air efficace
- + Diffusion homogène et douce



AGRICULTURE

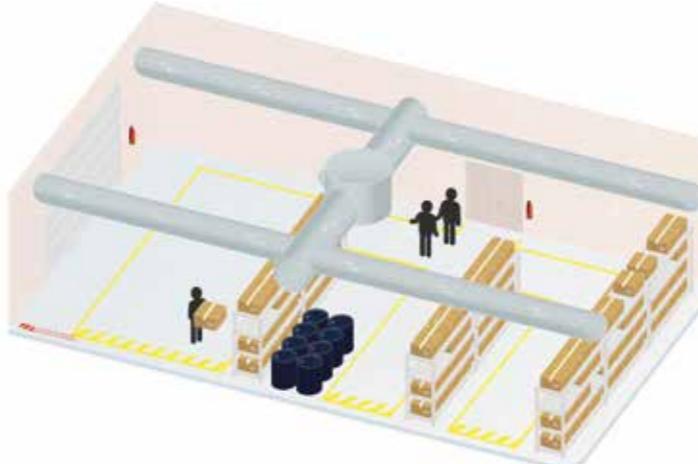
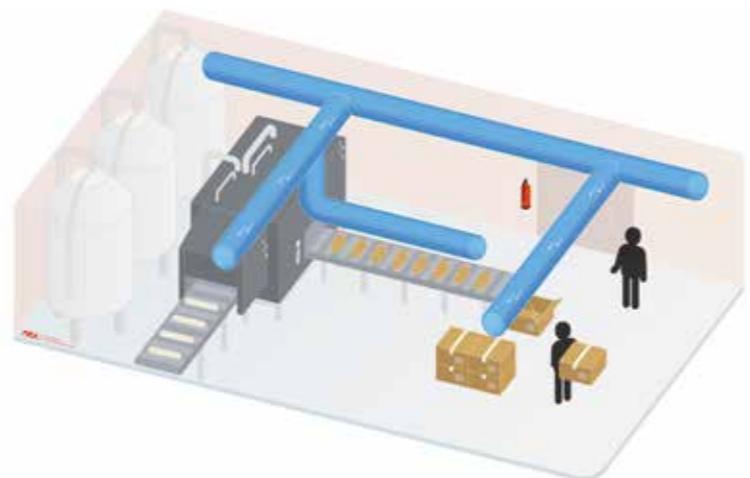
- ✓ Chaque plante a ses besoins
- + Réduction des risques liés aux courants d'air directs
 - + Gain de lumière grâce aux gaines transparentes
 - + Maintien de l'hygrométrie et de la température idéales



INDUSTRIE

✓ Performance pour plus de confort et de productivité

- + Traitement de grands volumes avec précision
- + Réseaux lavables pour une hygiène optimale
- + Sécurité alimentaire et maîtrise de l'humidité
- + Diffusion homogène sans registres



LOGISTIQUE

✓ Confort des équipes et qualité des marchandises

- + Température uniforme pour vos marchandises
- + Confort optimal des opérateurs
- + Traitement de grands volumes avec précision



APPLICATIONS

Texi Soft



TERTIAIRE

Confort, design, hygiène

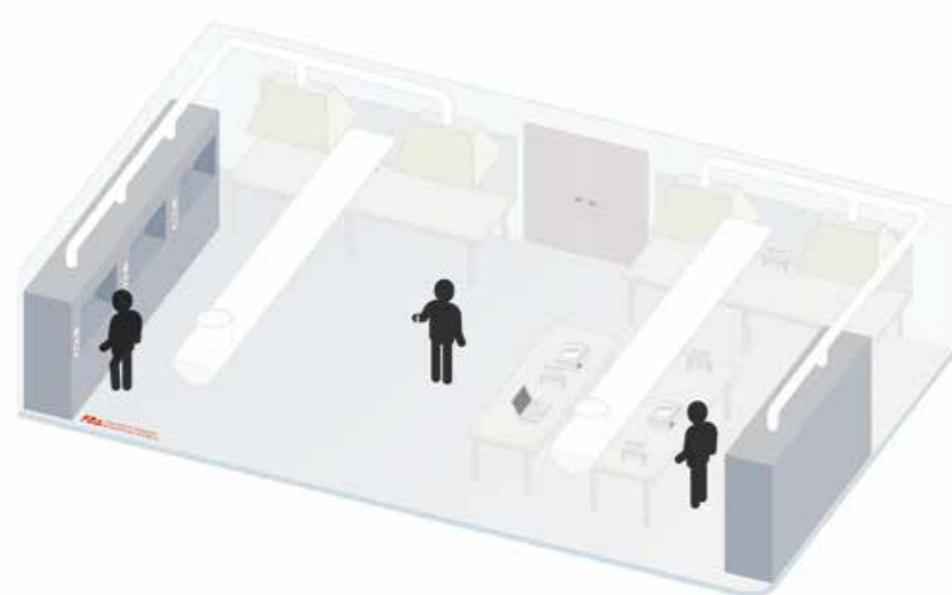
- + Confort optimal des utilisateurs
- + Intégration esthétique parfaite
- + Hygiène irréprochable



ZONE À AMBIANCE CONTRÔLÉE

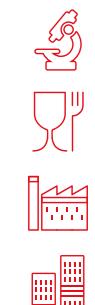
La maîtrise des flux d'air pour vos environnements les plus exigeants.

- + Diffusion de gros débits sur de faibles volumes
- + Tissus techniques antibactériens et antistatiques



MODE DE DIFFUSION

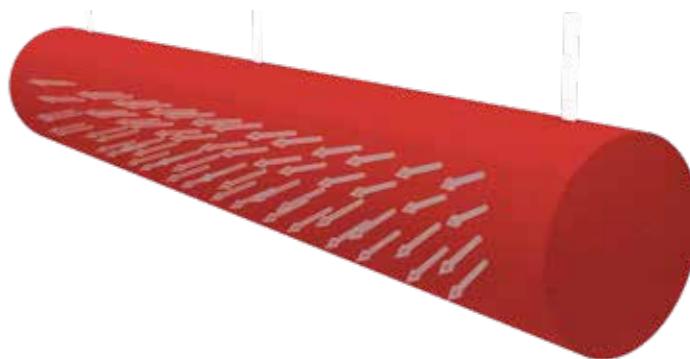
Texi Soft, Texi Pulse, Texi Jet, Texi Mix, Texi Move



TEXI SOFT

La solution de diffusion d'air à très basse vitesse (< 1 m/s)

- + Vitesse d'air résiduelle très faible
- + Très efficace en refroidissement et renouvellement d'air
- + Débits très élevés possibles
- + Entretien facile



Domaines d'applications :

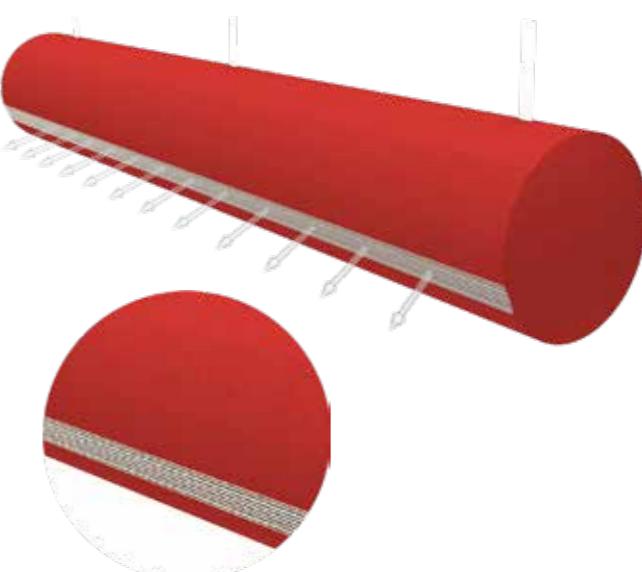
- + Salles blanches et laboratoires : zones à atmosphère contrôlée nécessitant une parfaite répartition de l'air.
- + Industrie agroalimentaire : salles d'affinage, de maturation ou de conditionnement où la qualité de l'air est un facteur critique.
- + Locaux industriels (Cabine de peinture, industrie du bois)
- + Tertiaire



TEXI PULSE

La solution de diffusions d'air à moyenne vitesse (entre 4 et 10 m/s)

- + Diffusion homogène grâce aux principes d'induction et d'effet Coandă
- + Déstratification de l'air
- + Utilisable en tout mode climatique
- + Entretien facile



Domaines d'applications :

- + Locaux industriels de hauteur moyenne (H < 5 m)
- + Sites de production agroalimentaire : transformation, conditionnement, stockage



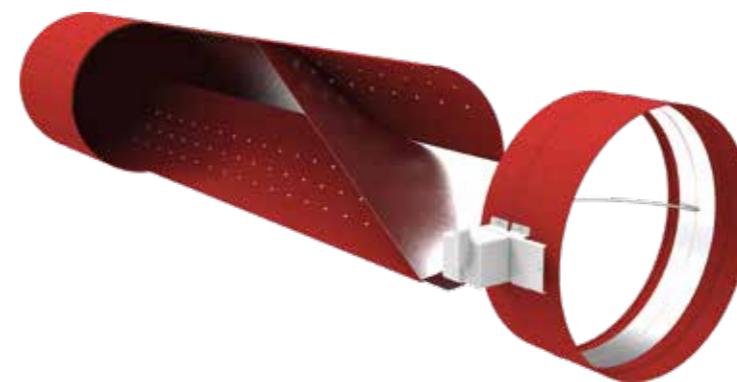
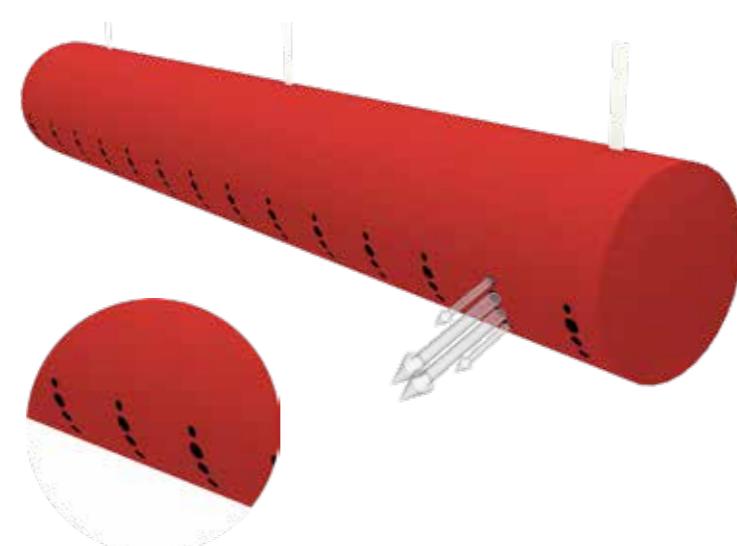
TEXI JET

✓ La solution haute induction pour une diffusion à grande vitesse (7 à 15 m/s)

- + Réversible
- + Fort taux d'induction (taux >20)
- + Confort hauts débits
- + Pas d'encrassement

Domaines d'application :

- + ERP (GMS, halls d'exposition, salles de spectacles, salles de sport, gymnases..)
- + Locaux industriels de production sensibles (imprimeries, électroniques, métallurgie, injection plastique...)
- + Entrepôts et zones logistiques de grande hauteur



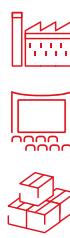
TEXI MOVE

✓ L'innovation qui s'adapte à chaque saison, sans compromis

- + Parfaite diffusion en refroidissement et en chauffage
- + Reprend tous les avantages du mode de diffusion utilisé

Domaines d'application :

- + Sites industriels à processus sensibles,
- + Zones de production ou de conditionnement avec des exigences thermiques variables au fil des saisons.



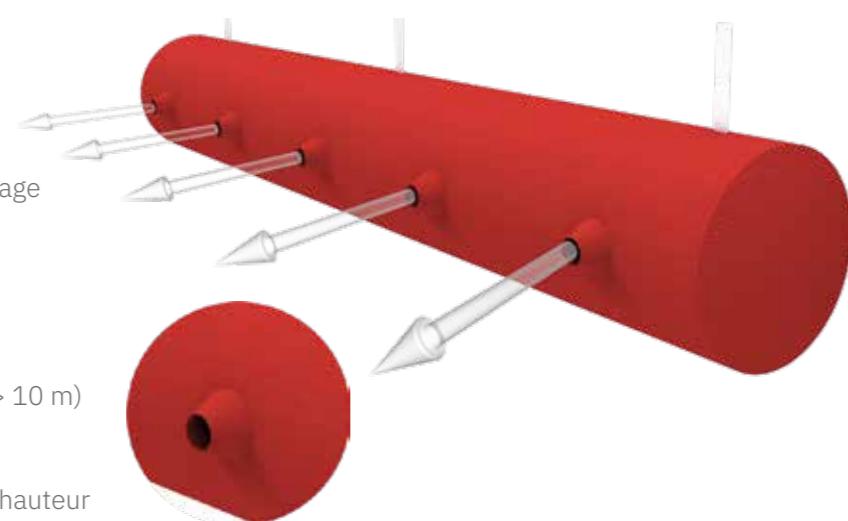
TEXI BUZ

✓ La solution haute performance pour les grands volumes

- + Diffusion d'air à très grande vitesse ($15 < V < 30$ m/s)
- + Très fort taux d'induction en mode chauffage (taux >50)
- + Grande portée
- + Pas d'encrassement

Domaines d'application :

- + Locaux industriels de grande hauteur ($H > 10$ m)
- + ERP (GMS, halls d'exposition, salles de spectacles, salles de sport, gymnases..)
- + Entrepôts et zones logistiques de grande hauteur



TEXI EASY

✓ Une solution plug and play

- + Installation et entretien simplifiés
- + Economique
- + Esthétique
- + Adapté à la rénovation

Domaines d'application :

- + Tertiaire
- + Salles blanches et laboratoires : zones à atmosphère contrôlée nécessitant une parfaite répartition de l'air.
- + ERP (Halls d'exposition, salles de spectacles..)



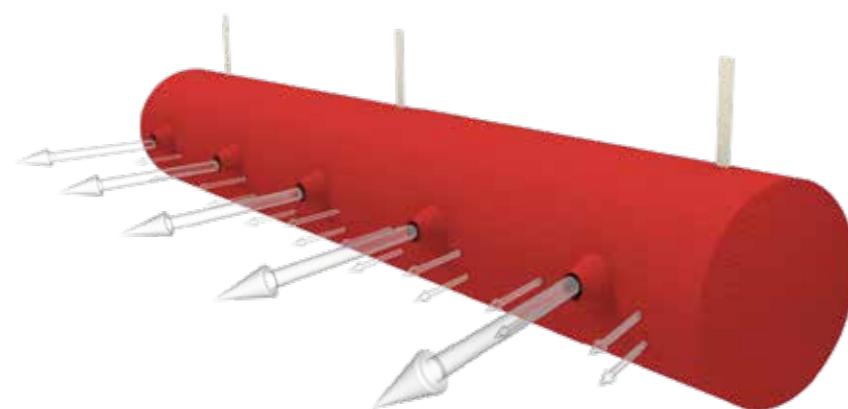
TEXI MIX

✓ La diffusion d'air hybride, sans concession

- + 100 % adaptable aux besoins
- + Confort haut débit

Domaines d'application :

- + Sites industriels complexes,
- + ERP (GMS, halls d'exposition, salles de spectacles, salles de sport, gymnases..)
- + Environnements sensibles nécessitant des solutions hybrides performantes.



TEXI DUCT

✓ La solution pour le transport de l'air

- + Structure légère pour alimenter le réseau aéraulique
- + Très grande flexibilité dans la forme du réseau

Domaines d'application :

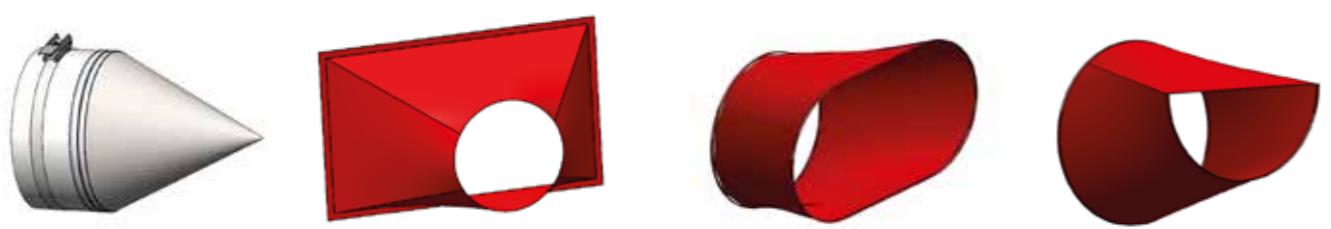
- Pour tous types d'applications sites industriels à processus sensibles.



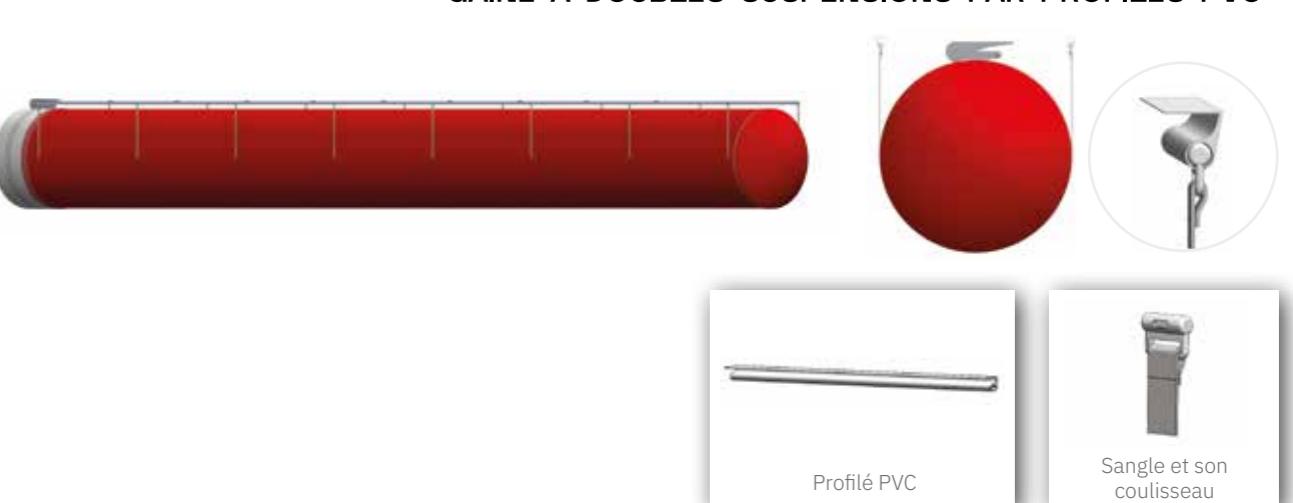
LES DIFFÉRENTS TISSUS

TEXTILE	SPÉCIFICITÉS	SECTEUR D'ACTIVITÉ						
		INDUSTRIE	LOGISTIQUE	ERP	SUPERMARCHÉS	AGRICULTURE	ZONE AMBIANCE CONTRÔLÉE	TERTIAIRE
Tissu polyester 97 g/m ² avec une porosité permettant de diffuser un débit d'air de 200 à 3 000 m ³ /h/m ² à 120 Pa	+ Classement au feu M1 (B-s1- d0)	/			/ / /			
Tissu polyester 130 g/m ² avec une porosité permettant de diffuser un débit d'air de 900 m ³ /h/m ² à 120 Pa	+ Classement au feu M1 (B-s1- d0) + Antistatique	/			/			
Tissu polyester de 97 à 160 g/m ²	+ Classement au feu M1 (B-s1- d0) + Antibactérien + Antistatique	/ /	/ /	/ /	/ /			
Tissu polyester 220 g/m ²	+ Classement au feu M1 (B-s1- d0)	/ /	/ /	/ /	/ /			
Tissu de verre enduit polyuréthane ignifugé 450 g/m ²	+ Classement au feu MO (A2-s1- d0) + Perméabilité à 120 Pa < 1 m ³ /h/m ² à 1	/ / /						
Tissu polyester enduit PVC 550 g/m ²	+ Classement au feu M1 (B-s1- d0) + Étanche	/		/				

ACCESOIRES DE RACCORDEMENT



DIFFÉRENTS TYPES ET ACCESSOIRES DE SUSPENSIONS



NOTRE EXPERTISE

Une expertise reconnue sur le marché

Chez F2A, l'efficacité de la diffusion d'air textile repose sur une **organisation dédiée, structurée autour d'une équipe spécialisée** : business unit, chef de marché, force commerciale experte, chef de produit et bureau d'études interne

Une expertise plébiscitée par l'ensemble des acteurs du marché

F2A est aujourd'hui reconnue et sollicitée par :

- + **Les bureaux d'études thermiques et fluides**, qui s'appuient sur notre savoir-faire pour garantir la conformité réglementaire et l'efficacité énergétique de leurs installations.
- + **Les installateurs en froid et conditionnement d'air**, qui apprécient la facilité de mise en œuvre et la qualité des solutions textiles F2A.
- + **Les contractants généraux**, qui nous font confiance pour la gestion globale de leurs projets CVC, grâce à la fiabilité et à la réactivité de nos équipes.

- + **Les fabricants de machines de traitement d'air**, qui intègrent nos gaines textiles dans leurs équipements pour une diffusion d'air parfaitement maîtrisée.
- + **Les architectes**, qui intègrent nos solutions esthétiques et fonctionnelles dans leurs conceptions, répondant ainsi aux exigences techniques et design des projets.
- + **Les utilisateurs finaux**, qui bénéficient d'un confort aéraulique optimal, d'une qualité d'air maîtrisée et d'une solution durable et hygiénique.

F2A, UN PARTENAIRE DE CONFIANCE

En choisissant F2A, vous optez pour un partenaire de confiance, capable de répondre aux projets les plus complexes et ambitieux, tout en garantissant **un suivi rigoureux, une qualité certifiée et une innovation permanente**.

